

Каталог раздела - Автоматный цех

Image not found or type unknown

Рабочее место мастера цеховой системы

Рабочее место мастера предназначено для обеспечения эффективного и оперативного управления и контроля над производственными процессами в цехах по ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта.

Назначение:

Рабочее место мастера обеспечивает:

- хранение и представление информации о типах подвижного состава, ремонтируемого на предприятии;
- хранение и представление информации о категориях, типах аппаратов и их параметрах, которые могут быть испытаны с помощью оборудования;
- формирование базы данных нормированных значений диагностируемых параметров;
- формирование списка ремонтного персонала предприятия (цеха);
- ведение учета подвижного состава, поступившего в ремонт;
- ведение учета аппаратов, поступивших в ремонт;
- ведение учета подвижного состава, выходящего из ремонта;
- контроль времени выполнения различных диагностических операций, проводимых ремонтным персоналом цеха;
- сбор, хранение и представление информации о результатах испытаний, проводимых с помощью оборудования;
- формирование протоколов испытаний с возможностью их представления в печатном виде.

Рабочее место включает в себя:

- персональный компьютер;
- специализированное программное обеспечение;
- принтер;

- **приемо-передающее**

Технические характеристики:

Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°C.



Пост контроля воздухораспределителей (КСК.3-АвЦ ВР)

КСК.3-АвЦ ВР позволяет осуществлять проверку следующих параметров:

- Для воздухораспределителя №292:

о время зарядки запасного резервуара;

о падение давления в канале золотниковой камеры;

о работа в режиме ступени торможения;

о работа в режиме отпуска медленным темпом;

о работа в режиме полного служебного торможения;

о работа в режиме экстренного торможения;

о мягкость тормоза.

- Для электровоздухораспределителя №305:

- о плотность манжеты;
- о чувствительность на торможение;
- о чувствительность на питание ТЦ;
- о чувствительность на отпуск;
- о время наполнения и отпуска ТЦ;
- о напряжение срабатывания вентиляей;
- о напряжение отпадания вентиляей.

- В переключательном клапане проверяется плотность корпуса при подаче сжатого воздуха на каждый его вход.

Назначение:

КСК.3-АвЦ ВР предназначен для проверки параметров следующего тормозного оборудования:

- **воздухораспределитель №292-001№;**
- **электровоздухораспределитель №305;**
- **переключательный клапан.**

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 410 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 1600×750×1500 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Пост контроля пневматической арматуры (КСК.3-АвЦ РД)

Пост совместно с Рабочим местом мастера (поставляется отдельно) позволяет вести протокол измерений с идентификацией номера испытуемого аппарата (создание электронного паспорта) и слесаря, проводившего его ремонт и испытание, а также производить объективную оценку качества ремонта, регистрацию на печатающем устройстве информации о техническом состоянии испытанных аппаратов и архивацию полученных результатов в виде актов технической готовности.

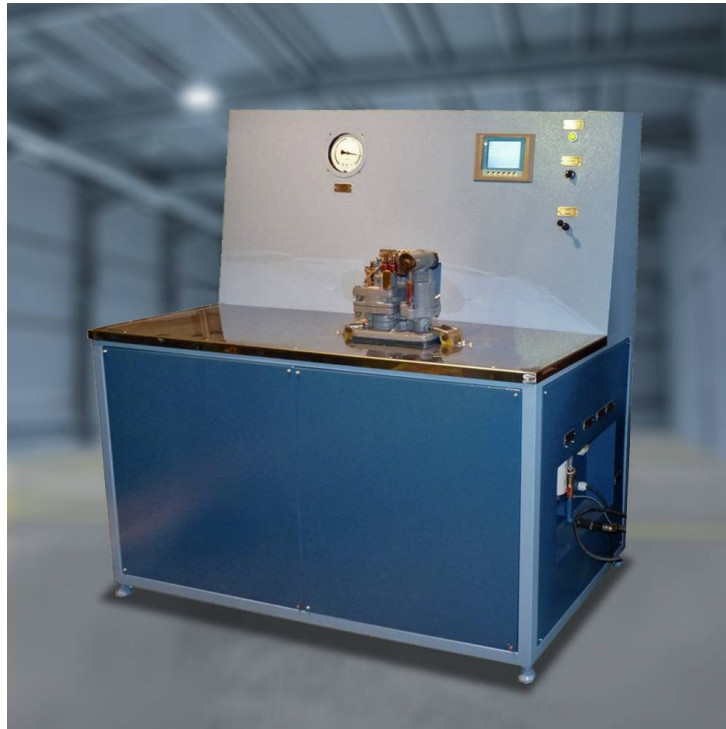
Назначение:

Пост предназначен для контроля параметров автотормозного оборудования локомотивов после ремонта, согласно «Инструкции по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава № ЦТ-533», посредством измерения и электронного сбора информации о пневматических параметрах его основных рабочих узлов.

Технические характеристики:

- Электропитание Поста осуществляется от промышленной сети переменного однофазного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц. Номинальная мощность,

- потребляемая от сети питания в процессе эксплуатации – не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,8 МПа (8,0 кгс/см²). Подключение – при помощи гибкого шланга (в комплект поставки не входит).
 - Условный проход (номинальный размер) отвода от цеховой пневмомагистрали должен быть не менее DN (DY) 20. Качество сжатого воздуха в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8573-1 класс 3, смазка не требуется, содержание масла допускается от 0,5 до 5 капель на 1000 л воздуха.
 - Способ визуализации данных – дисплей панели оператора.
 - Способ передачи данных – локальная сеть, работающая по протоколу Industrial Ethernet.
 - Способ хранения результатов испытаний – база данных персонального компьютера рабочего места мастера цеховой системы (при наличии в комплекте поставки).
 - Время установления рабочего режима Поста – не более 5 минут.
 - Срок службы – не менее 6 лет.
 - Масса – не более 500 кг.
 - Габаритные размеры (длина × ширина × высота) – не более 2050×900×1500 мм.



Пост контроля электропневматического клапана автостопа (КСК.3-АвЦ ЭПК)

Пост позволяет выполнять следующие проверки:

- срыв ЭПК;
- напряжение срабатывания якоря катушки ЭПК;
- напряжение отпадания якоря катушки ЭПК;
- сопротивление катушки ЭПК;
- время зарядки камеры выдержки времени.

Назначение:

Пост предназначен для проверки параметров электропневматического клапана автостопа (усл.№ 150Е, 150И) на соответствие нормированным техническим характеристикам.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,95 МПа (9,5 кгс/см²).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 250 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 1550×760×1620 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Стенд испытаний клапанов ЭПК 150И1, 266-1-02 и блока КОН (КСК.3-АвЦ ЭПК (266-1, КОН)

Стенд позволяет вести протокол измерений с идентификацией диагностируемого оборудования (создание электронного паспорта) и слесаря, проводившего его ремонт и испытание, а также производить объективную оценку качества ремонта, регистрацию на печатающем устройстве информации о техническом состоянии испытанного оборудования и архивацию полученных результатов в виде актов технической готовности.

Назначение:

Стенд предназначен для контроля параметров электропневматического клапана ЭПК-150-И1, клапана электропневматического экстренного торможения усл.№266-1-02 и блока КОН локомотивов, электро- и дизельпоездов в цехах по их ремонту и испытаниям в соответствии с «Инструкцией по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава № ЦТ-533» и «Инструкцией по техническому обслуживанию автоматической локомотивной

сигнализации непрерывного действия (АЛСН) и устройства контроля бдительности машиниста № ЦТ-ЦШ-857».

Технические характеристики:

- Электропитание - от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц. Мощность, потребляемая от сети питания при номинальном напряжении - не более 400 Вт.
- Питание сжатым воздухом - от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,8 МПа (8 кгс/см²).
- Подключение - при помощи гибкого шланга (в комплект поставки не входит).
Условный проход (номинальный размер) отвода от цеховой пневмомагистрали должен быть не менее DN (DU) 20.
- Качество сжатого воздуха не ниже класса 3 по стандарту DIN ISO 8753-1.
- Время установления рабочего режима Стенда - не более 5 минут.
- Средний срок службы - 6 лет.
- Масса - не более 350 кг.
- Габаритные размеры (длина × ширина × высота) - не более 1800×800×1650 мм.

Универсальный стенд испытания автотормозного оборудования

Стенд состоит из двух постов и рабочего места мастера.

Стенд обеспечивает измерение и контроль параметров:

- Давление - в диапазоне от 1 до 16 кгс/см², с предельным значением погрешности 0,05кгс/см²

- Интервал времени - в диапазоне от 0 до 150 с, с предельным значением погрешности 0.1с

Стенд позволяет вести протокол измерений с идентификацией номера испытуемого аппарата (создание электронного паспорта) и слесаря, проводившего его ремонт и испытание, а также производить объективную оценку качества ремонта, регистрацию на печатающем устройстве информации о техническом состоянии испытанных аппаратов и архивацию полученных результатов в виде актов технической готовности. Регистрация параметров производится автоматически с выводом информации на монитор и съемный носитель, с последующей распечаткой протокола испытаний.

Назначение:

Стенд предназначен для испытания всех типов тормозных приборов, устанавливаемых на железнодорожном подвижном составе, после их ремонта в условиях депо и локомотиворемонтных заводов.

Перечень испытываемых приборов:

- блокировочное устройство №367М;
- кран комбинированный;
- редуктор №348;
- стабилизатор крана машиниста №394;
- редуктор крана машиниста №394;
- кран машиниста № 394, 395 в/и;
- пневмоэлектрический датчик № 418;
- кран вспомогательного тормоза №254;
- реле давления №304, 404;
- регуляторы давления №ЗРД, АК-11Б.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 1000 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,8 МПа (8,0 кгс/см²).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 700 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 4200×900×1600 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Пост контроля электропневматического клапана автостопа ЭПК-151Д (КСК.3 АвЦ ЭПК-151Д)

Пост позволяет производить объективную оценку качества ремонта путем вывода информации о техническом состоянии испытанного клапана на дисплей панели оператора.

Назначение:

Пост является испытательным оборудованием и предназначен для контроля параметров электропневматических клапанов автостопа ЭПК-151Д в цехах по их ремонту и испытаниям в соответствии с технической документацией завода-изготовителя клапана ЭПК-151Д.

Технические характеристики:

- Напряжение питания - 220 ± 20 В
- Частота сети - 50 Гц
- Потребляемая мощность - 0,25 кВт
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,85 МПа (8,5 кгс/см²).

- Подключение – при помощи гибкого шланга (в комплект поставки не входит).
Условный проход
(номинальный размер) отвода от цеховой пневмомагистрали должен быть не менее DN (DU) 20.
- Качество сжатого воздуха не ниже класса 3 по стандарту ГОСТ Р ИСО 8573-1.
- Время установления рабочего режима Поста – не более 5 минут.
- Средний срок службы – 6 лет.
- Габаритные размеры (длина × ширина × высота) – не более 1550×800×1650 мм.
- Масса – 300 кг



Модуль испытания главной части воздухораспределителей (Модуль ГЧ)

Модуль ГЧ обеспечивает измерение и контроль следующих параметров:

- временные интервалы в диапазоне от 1 до 300 сек. с предельным значением погрешности $\pm 0,1$ с;
- давление в диапазоне от 1 до 9,5 кгс/см² с предельным значением погрешности $\pm 0,05$ кгс/см².

Режим управления – автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на панелях оператора.

Назначение:

Модуль ГЧ предназначен для испытания главных частей воздухораспределителей при их выдаче из ремонта согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ. Модуль ГЧ позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения. Для качественной оценки параметров, хранения базы данных результатов испытаний, а также формирования и вывода на печать протоколов испытаний требуется установка Рабочего мастера цеховой системы (поставляется отдельно) производства ООО «Омский завод транспортной электроники»

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 750 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса Модуля ГЧ – не более 310 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) Модуля ГЧ – не более 700×1100×1600 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Модуль испытания магистральной части воздухораспределителей (Модуль МЧ)

Модуль МЧ обеспечивает измерение и контроль следующих параметров:

- временные интервалы в диапазоне от 1 до 300 сек. с предельным значением погрешности $\pm 0,1$ с;

- давление в диапазоне от 1 до 9,5 кгс/см² с предельным значением погрешности $\pm 0,05$ кгс/см².

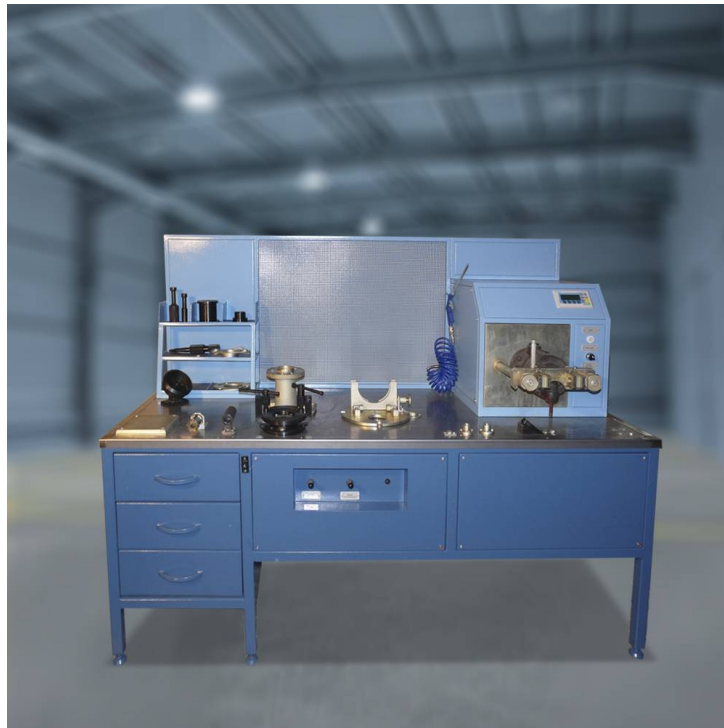
Режим управления – автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на панелях оператора.

Назначение:

Модуль МЧ предназначен для испытания магистральных частей воздухораспределителей при их выдаче из ремонта согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ. Модуль МЧ позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения. Для качественной оценки параметров, хранения базы данных результатов испытаний, а также формирования и вывода на печать протоколов испытаний требуется установка Рабочего мастера цеховой системы (поставляется отдельно) производства ООО «Омский завод транспортной электроники»

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 750 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса Модуля МЧ – не более 310 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) Модуля МЧ – не более 700×900×1600 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Стенд для ремонта и испытаний главной части воздухораспределителей (СИГВР)

СИГВР обеспечивает измерение и контроль следующих параметров:

- временные интервалы в диапазоне от 1 до 120 сек. с предельным значением

погрешности $\pm 0,1$ с;

- давление в диапазоне от 1 до 9,5 кгс/см² с предельным значением погрешности $\pm 0,05$ кгс/см².

Режим управления – автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

СИГВР предназначен для разборки, ремонта и контроля параметров главных частей воздухораспределителей в цехах по их ремонту и испытаниям согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ. СИГВР позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 350 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 2100×1000×1700 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Стенд для ремонта и испытаний магистральных частей воздухораспределителей (СИМВР)

Стенд осуществляет программное управление процессом испытаний, включающее:

- автоматизированный контроль параметров диагностируемых главных частей;
- оценку полученных результатов измерений;
- самоконтроль стенда.

Назначение:

**Стенд предназначен для ремонта и контроля параметров главных частей
воздухораспределителей грузовых вагонов (далее по тексту - ГЧ).**

Технические характеристики:

- Питание сжатым воздухом – от питающей пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²). Подключение – при помощи гибкого шланга (в комплект поставки не входит). Условный проход (номинальный размер) отвода от питающей пневмомагистрали должен быть не менее DN (DY) 20. Качество сжатого воздуха в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8573-1 класс 3, смазка не требуется, содержание масла допускается от 0,5 до 5 капель на 1000 л воздуха.
- Электропитание – от сети однофазного переменного тока частотой 50 Гц

напряжением питания (220 ± 22) В. Мощность, потребляемая от сети питания при номинальном напряжении – не более 250 Вт.

- Время установления рабочего режима – не более 5 мин.

- Режим управления испытаниями: автоматический – в процессе испытаний оператор управляет работой стенда путём выбора соответствующих пунктов меню на дисплее панели оператора. Испытания осуществляются по заданному алгоритму, под контролем управляющей программы.

- Габаритные размеры стенда (длина × ширина × высота), не более - 2010×1050×1950 мм.

- Масса стенда, не более – 350 кг.

Вид климатического исполнения – УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.



Стенд испытаний двухкамерного резервуара (СИПДР)

СИПДР обеспечивает измерение и контроль следующих параметров:

- давление в диапазоне от 1 до 9,5 кгс/см² с предельным значением погрешности $\pm 0,05$ кгс/см².

Режим управления – автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

СИПДР предназначен для ремонта и контроля параметров двухкамерных резервуаров в цехах по их ремонту и испытаниям согласно Инструкции ЦТ-533. СИПДР позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 350 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 2100×850×1900 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Стенд гидравлических и пневматических испытаний воздушных резервуаров

Стенд обеспечивает измерение и контроль следующих параметров:

- давление в диапазоне от 1 до 12 кгс/см² с предельным значением погрешности $\pm 0,05$ кгс/см².

Режим управления - автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

Стенд предназначен для контроля параметров воздушных резервуаров в цехах по их ремонту и испытаниям согласно Инструкции ЦТ-533. Стенд позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения.

Технические характеристики:

- Электропитание - от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания - не более 600 Вт.
- Питание водой - от цеховой гидромагистрали давлением не менее 0,2 МПа (2

кгс/см²).

- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 300 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 2400×800×1500 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Универсальная моечная установка тормозных приборов (МУ)

МУ осуществляет процесс очистки деталей в автоматическом режиме с возможностью установки температуры моющего раствора и времени моющего цикла, а также последующей сушкой деталей сжатым воздухом.

Назначение:

МУ предназначена для проведения процесса мойки и сушки мелких деталей общей массой не более 200 кг.

Технические характеристики:

- Объем бака – 340 л.
- Максимальная высота детали – 500 мм
- Диаметр корзины для деталей – 1200 мм
- Максимальная загрузка – 200 кг.
- Электропитание – от сети переменного тока напряжением 380 В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 10 кВт.
- Питание водой – от цеховой гидромагистрали давлением не менее 0,15 МПа (1,5 кгс/см²).
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²), не более 0,8 МПа (8,0 кгс/см²).
- Время моечного цикла – до 30 минут.
- Температура моющего раствора – от 0 до +70°C.
- Время установления рабочего режима – не более 5 минут.
- Масса – не более 380 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 1550×1850×1350 мм.
- Высота при открытой крышке – 2400 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°C.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Стенд проверки и настройки блоков Л116У автоматизированный (СП-Л-116У-а)

Стенд позволяет производить проверку и настройку работы соответствующих каналов блока Л116У.

Способ хранения результатов измерений – база данных персонального компьютера.

Назначение:

Стенд предназначен для проверки и настройки параметров «Устройства контроля бдительности Л116У в системе АЛСН» (далее по тексту Блок) в условиях локомотивного депо в соответствии с «Инструкцией по техническому обслуживанию автоматический локомотивной сигнализации» непрерывного типа (АЛСН) и устройств контроля бдительности машиниста». ЦТ- ЦШ-857.

Технические характеристики:

- Электропитание Стенда – от сети переменного тока 50 Гц, 220±20 В.
- o Потребление электроэнергии – не более 10 Вт.
- o Параметры выходных цепей:
 - o постоянный ток напряжением 35-65В, силой тока не более 200мА;
 - o постоянный ток напряжением 30-110В, силой тока не более 50мА.
- Количество тестовых каналов – 14.
- Напряжение в цепях тестовых каналов – 30-110В.
- o Предельная погрешность индикации параметров цепей – не более 10%.
- o Предельная погрешность контроля времени – не более ±0.05с.
- o Сопротивление изоляции – не менее 5.0 МОм.
- o Масса Стенда – не более 1.5 кг.
- o Габаритные размеры (длина × ширина × высота) – не более 260×250×120 мм.
- o Комплектность Стенда:
 - o Стенд проверки и настройки блоков Л116У автоматизированный
 - o Ноутбук
 - o Блок питания ноутбука
 - o Манипулятор типа «мышь»
 - o Подставка под Блок Л116У
 - o Кабель измерительный
 - o Кабель питания измерительного модуля
 - o Формуляр

о Руководство по эксплуатации

- Рабочие условия эксплуатации:

о температура окружающего воздуха – от 10 до плюс 35°C;

о относительная влажность воздуха – не более 80 % при температуре плюс 25 °С;

о атмосферное давление – от 86,6 до 106,7 кПа.

- Способ хранения результатов измерений – база данных персонального компьютера.

о Время установления рабочего режима Стенда – не более 5 минут.

о Средний срок службы Стенда – не менее 6 лет.



Информационный цеховой терминал (ИЦТ)

Конструктивно ИЦТ представляет собой информационный терминал с сенсорным экраном, имеющий графический пользовательский интерфейс.

По согласованию с Заказчиком ИЦТ может содержать до 600 трехмерных роликов и плакатов, обучающих правилам ремонта тормозных приборов, а также их эксплуатации.

Назначение:

ИЦТ предназначен для обучения персонала правилам ремонта и испытания оборудования подвижного состава через работу с технологическими картами,

а также правилам работы на диагностическом и технологическом оборудовании, выпускаемом нашим предприятием.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 300 Вт.
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 50 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 600×600×1500 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от -5 до +40°C.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Пост контроля кранов машиниста и вспомогательного тормоза (КСК.3-АвЦ КМВТ)

КСК.3-АвЦ КМВТ позволяет осуществлять проверку следующих параметров:

- Для КМ:

- о чувствительность питания;
 - о время наполнения ТМ;
 - о время наполнения УР;
 - о темп служебной разрядки;
 - о время ликвидации сверхзарядного давления в УР;
 - о чувствительность уравнительного поршня;
 - о плотность УР;
 - о повышение давления в ТМ.
- Для КВТ:
- о давление в ТЦ;
 - о снижение давления при утечке из ТЦ;
 - о время наполнения/выпуска ТЦ в режиме работы КВТ как повторителя КМ;
 - о время задержки наполнения ТЦ;
 - о время задержки выпуска воздуха из ТЦ;
 - о снижение давления в ТЦ после ступени торможения автоматическим тормозом и создания утечки;
 - о работа в режиме автовозврата.

Назначение:

КСК.3-АвЦ КМВТ предназначен для проверки параметров кранов машиниста (усл. №394, 395) и вспомогательного тормоза (усл. №254) на соответствие нормативным значениями Инструкции по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава ЦТ-533.

Технические характеристики:



Пост контроля электропневматического клапана автостопа (КСК.3-АвЦ ЭПК-150, ЭПК-153)

Пост позволяет контролировать следующие параметры:

- Давление, МПа (кгс/см²) – от 0,1 до 0,95 (1 - 9,5), с предельной величиной погрешности $\pm 0,05$.
- Сопротивление, Ом – от 50 до 400, с предельной величиной погрешности $\pm 1,5\%$.
- Напряжение, В – от 10 до 110, с предельной величиной погрешности $\pm 2,5\%$.
- Интервал времени, с – от 1 до 300, с предельной величиной погрешности $\pm 0,1$.

Назначение:

Пост предназначен для контроля параметров электропневматического клапана автостопа ЭПК-150 и ЭПК-153 локомотивов и МВПС в цехах по их ремонту и испытаниям в соответствии с «Инструкцией по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава № ЦТ-533» и «Инструкцией по техническому обслуживанию автоматической локомотивной сигнализации непрерывного действия (АЛСН) и устройства контроля бдительности машиниста № ЦТ-ЦШ-857».

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,85 МПа (8,5 кгс/см²).
- Качество сжатого воздуха не ниже класса 3 по стандарту DIN ISO 8753-1.
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 350 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 1500×800×2050 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Стенд ремонта и испытания тормозного цилиндра (СИПТЦ)

СИПТЦ обеспечивает измерение и контроль следующих параметров:

- давление в диапазоне от 1 до 9,5 кгс/см² с предельным значением погрешности $\pm 0,1$ кгс/см².

Режим управления – автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

СИПТЦ предназначен для ремонта и контроля параметров тормозных цилиндров грузовых вагонов в цехах по их ремонту и испытаниям согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ. СИПТЦ позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 500 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 2200×1400×2000 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Стенд для комплектования соединительных рукавов (СКСР)

СКСР обеспечивает разборку, ремонт и сборку соединительных рукавов Р-17, Р-17Б, Р-36.

Назначение:

СКСР предназначен для разборки, ремонта и комплектования соединительных рукавов грузовых вагонов в цехах по их ремонту и испытаниям согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 1200 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²).
- Время установления рабочего режима – не более 5 минут.
- Масса – не более 350 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 2200×900×1900 мм.

- Допустимая температура окружающего воздуха - от +10 до +35°C.
- Средний срок службы - не менее 6 лет.



Модуль свинчивания рукавов (MCP)

MCP позволяет выполнять следующие операции:

- прижим соединительного рукава на рабочую позицию по разборке;
- свинчивание разобщительного крана;
- фиксация разобщительного крана;
- свинчивание штуцера.

Назначение:

MCP предназначен для разборки соединительных рукавов согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ.

Технические характеристики:

- Электропитание - от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.

- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 4 кВт.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 500 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 700×900×1100 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Стенд гидравлических и пневматических испытаний соединительных рукавов (СИПСР)

СИПСР обеспечивает проведение гидравлических и пневматических испытаний соединительных рукавов Р-17, Р-17Б, Р-36.

Режим управления – автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

СИПСР предназначен для контроля параметров соединительных рукавов грузовых вагонов в цехах по их ремонту и испытаниям согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ. СИПСР позволяет выполнять измерения и

качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Питание водой – от цеховой гидромагистрали давлением не менее 0,25 МПа (2,5 кгс/см²).
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 5 минут.
- Масса – не более 300 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 2100×700×1600 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Стенд ремонта и испытания концевых и разобцительных кранов (СИПРК)

СИПРК обеспечивает измерение и контроль следующих параметров:

- давление в диапазоне от 1 до 9,5 кгс/см² с предельным значением погрешности $\pm 0,05$ кгс/см².

Режим управления – автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

СИПРК предназначен для ремонта и проверки параметров концевых и разобщительных кранов грузовых вагонов в цехах по их ремонту и испытаниям согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ. СИПРК позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 1000 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 300 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 2100×850×1800 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Испытательная станция компрессоров (ИС КП)

В состав ИС КП входят:

- силовой преобразователь;
- блок контроля и электроники;
- пневмостенд для крепления компрессора на месте испытания и проведения испытаний;
- комплект измерительных датчиков.

Режим управления – ручной или автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

ИС КП предназначена для проведения полного перечня работ по испытанию компрессоров различных типов локомотивов, а также для контроля технических характеристик узлов и агрегатов компрессора согласно Инструкции ЦТ-533.

Технические характеристики:

- Электропитание поста контроля – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.

- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 1 кВт.
- Электропитание силового преобразователя – от сети переменного тока напряжением (380 ± 32) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 60 кВА.
- Максимальное значение выходного напряжения преобразователя – не более 4500 В.
- Номинальный ток нагрузки – не более 13 А.
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Масса – не более 1000 кг.
- Габаритные размеры преобразователя (длина×ширина×высота) – не более 900×800×1900 мм.
- Габаритные размеры поста контроля (длина×ширина×высота) – не более 650×650×1100 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°C.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Сервер цеховой системы

Сервер цеховой системы обеспечивает:

- хранение и представление информации о типах подвижного состава, ремонтируемого на предприятии;

- хранение и представление информации о категориях, типах аппаратов и их параметрах, которые могут быть испытаны с помощью оборудования;
- формирование базы данных нормированных значений диагностируемых параметров;
- формирование списка ремонтного персонала предприятия (цеха);
- ведение учета подвижного состава, поступившего в ремонт;
- ведение учета аппаратов, поступивших в ремонт;
- ведение учета подвижного состава, выходящего из ремонта;
- контроль времени выполнения различных диагностических операций, проводимых ремонтным персоналом цеха;
- сбор, хранение и представление информации о результатах испытаний, проводимых с помощью оборудования;
- формирование паспорта технического состояния подвижного состава на основе собранных данных;
- обеспечение удаленного доступа руководителей предприятия к хранимым данным;
- обеспечение удаленного администрирования и управления в рамках технической поддержки и сервисного обслуживания.

Назначение:

Сервер цеховой системы предназначен для обеспечения эффективного и оперативного управления и контроля над производственными процессами в цехах по ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта.

Технические характеристики:

Сервер цеховой системы включает в себя:

- сервер;
- специализированное программное обеспечение;
- приемо-передающее устройство;
- комплект кабелей.

Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°C.

Рабочее место для ремонта кранов машиниста (СРМ КМ)

СРМ КМ обеспечивает проведение следующих проверок:

- проверку плотности металлического кольца уравнительного поршня;

- контроль усилия перемещения уравнильного поршня;
- контроль хода уравнильного поршня.
Проведение проверок осуществляется в ручном режиме.

Назначение:

СРМ КМ предназначено для ремонта деталей кранов машиниста, проверки плотности металлического кольца уравнильного поршня, контроля усилия перемещения уравнильного поршня, а также контроля хода уравнильного поршня в соответствии с Инструкцией по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава ЦТ-533.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²).
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 360 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 2000×800×1850 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Автоматизированный стенд для притирки золотников кранов машиниста

Стенд позволяет выполнять следующие технологические операции:

- Притирка одновременно двух золотников;
- Регулировка частоты вращения.

Назначение:

Стенд предназначен для притирки золотников крана машиниста к зеркалу.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением 380 В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 2.2 кВт.
- Привод Стенда – электромеханический.
- Регулирование частоты вращения – плавное.
- Вращение – реверсивное возвратно-поступательное.
- Притирочная паста – ГОИ 1.
- Масса – не более 380 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 950×800×1900 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Специализированное рабочее место ремонта пневматических приборов (СРМ АвЦ РД)

Назначение:

СРМ-АвЦ РД предназначено для ремонта пневматических приборов тепловозов в соответствии с «Руководством по ТО и ТР тепловозов ТЭП70» ТЭП70ИО и «Инструкцией по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава № ЦТ-533».

Технические характеристики:

- Питание сжатым воздухом – от питающей пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²) и не более 1,00 МПа (10,0 кгс/см²).
- Подключение – при помощи соединительных рукавов. Условный проход (номинальный размер) отвода от питающей пневмомагистрали должен быть не менее DN (DY) 20.
- Качество сжатого воздуха в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8573-1 класс 3, смазка не требуется, содержание масла допускается от 0,5 до 5 капель на 1000 л воздуха.
- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Габаритные размеры СРМ-АвЦ РД (длина × ширина × высота) - не более 2000×800×1850 мм.
- Масса СРМ КМ – не более 280 кг.



Стенд для испытания кранов машиниста № 130 (КСК.3-АвЦ КМ-130)

Назначение:

Стенд предназначен для проведения пневматических испытаний кранов машиниста с дистанционным управлением 130, а также кранов управления 215

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением $(220 \pm 22)В$, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания при номинальном напряжении – не более 400 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,8 МПа (8 кгс/см²).
- Подключение – при помощи гибкого шланга (в комплект поставки не входит).
- Условный проход (номинальный размер) отвода от цеховой пневмомагистрали должен быть не менее DN (DY) 20.

- Качество сжатого воздуха не ниже класса 3 по стандарту ГОСТ Р ИСО 8573-1.
- Время установления рабочего режима Стенда – не более 5 минут.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.
- Масса – не более 500 кг.
- Габаритные размеры (длина × ширина × высота) – не более 1500×850×1750 мм.



Стенд для испытания форсунок автоматического гребнemasывателя (СИФГ)

Назначение:

Стенд предназначен для проверки работоспособности и настройки объёма впрыска форсунок гребнemasывателей АГС8 и АГС9 после проведения ремонта в депо.

Технические характеристики:

Напряжение питания переменного тока $220 \pm 10 \% В$

Потребляемый ток, не более 0,5 А

Длительность режима «ВПРЫСК» 0,5 и 1,0 с

Длительность режима «ЗАПРАВКА» 1,0 и 2,5 с

Рабочее давление воздуха, $0,7 \pm 0,2$ (7 ± 2) МПа (кгс/см²)

Объём бака для смазочного материала, 8 л

Тип смазочного материала:

- смазка «ДОН-АГС-8»;

- смазка «ПУМА-МГ»;

- иной смазочный материал, допущенный к использованию в гребнесмазывателях АГС8 и АГС9

Габаритные размеры:

- длина 510 мм

- ширина, 410 мм

- высота, 1150 мм

Масса без смазочного материала в баке, не более 65 кг

Масса со смазочным материалом в баке, не более 73 кг

Image not found or type unknown

Стенд для испытания масляных насосов компрессоров

Назначение:

Стенд предназначен для испытания масляных компрессоров КТ6.

Технические характеристики:

Частота вращения электродвигателя привода испытываемого насоса, мин-1(об/мин)	850
Рабочая жидкость	масло компрессорное
Количество рабочей жидкости, заливаемой в бак стенда, л	75

Количество одновременно испытываемых насосов, шт	1
Диапазон регулирования противодействия в нагнетательном трубопроводе гидравлической системы стенда, МПа	От 0 до 0,55
Напряжение питающей сети, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемая мощность, кВт, не более:	3,2
в том числе мощность электронагревателей, кВт	2
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	1105
ширина	675
высота	1520
Масса, кг, не более:	
с рабочей жидкостью	320
без рабочей жидкости	245